



MULCRETE
ADITIVOS PARA
CONCRETO ARQUITECTONICO

FICHA TECNICA

POLYMER ULTRA

Aditivo especializado de alto desempeño para GFRC, UHPC y Wet Cast
15 kg (33 lb)

- Facilita la aplicación en superficies verticales
- Mejora la flexibilidad
- Reduce el agrietamiento y la porosidad
- Acorta el tiempo de curado
- Intensifica el color
- Estable a los rayos UV
- Mejora la trabajabilidad

Acorde a ASTM C-947-3.
OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) and GHS
Revision 3.



POLYMERULTRA ULTRA

FICHA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN

POLYMER ULTRA es un aditivo en polvo desarrollado para aplicaciones de GFRC, UHPC y colado húmedo (Wet Cast), basado en un copolímero redispersable.

2. PROPIEDADES

POLYMER ULTRA es un aditivo en polvo que proporciona alta adherencia y mejora la trabajabilidad en mezclas de concreto GFRC.

- Incrementa la trabajabilidad
- Aumenta la resistencia a cargas mecánicas
- Incrementa la resistencia a la flexión
- Mejora la resistencia a la deformación y al agrietamiento
- Proporciona propiedades hidrofóbicas
- Mejora el desempeño del curado

3. APLICACIÓN

POLYMER ULTRA se recomienda para su uso en mezclas de GFRC (Concreto Reforzado con Fibra de Vidrio) para mejorar el desempeño mecánico, la adherencia y la durabilidad.

Es adecuado para aplicaciones como:

- Concreto GFRC
- Concreto UHPC
- Concreto Wet Cast
- Elementos pré-fabricados de concreto

4. DOSIFICACIÓN Y MÉTODO DE ADICIÓN

La dosificación recomendada de POLYMER ULTRA es de:

2.0 % a 4.0 % en peso del cemento, dependiendo del diseño de mezcla, los requerimientos de desempeño.

La dosificación óptima debe determinarse mediante pruebas preliminares de laboratorio o de campo.



Para procesos Wet Cast, se recomienda una dosificación mínima de 2.0 % a 3.0 % en peso del cemento, mientras que en aplicaciones GFRC la dosificación óptima se encuentra en un rango de 3.0 % a 4.0 %, lo que permite maximizar la adherencia, la flexibilidad y la resistencia mecánica del sistema. POLYMER ULTRA debe incorporarse durante el proceso de mezclado, ya sea mediante su mezclado en seco con el cemento y los agregados antes de añadir el agua, o mediante su pre-dispersión en el agua de mezclado para asegurar una distribución homogénea. Es fundamental garantizar un tiempo de mezclado adecuado para lograr la dispersión completa del polímero dentro de la matriz del concreto y obtener un desempeño óptimo del material.

5. PROPIEDADES GENERALES

Propiedad	Valor	Método de prueba
Apariencia	Polvo blanco a ligeramente beige	Visual
Contenido máximo de humedad (%)	2.5	EN ISO 3251
Densidad aparente (kg/m ³)	400 – 600	EN ISO 60
Tamaño de partícula > 500 µm (% en masa)	0.50	EN ISO 4610
Valor de pH	7 – 10	ISO 4316
Contenido máximo de cenizas (%)	11 ± 2	Método de fabricación
MFFT (°C)	+4	EN ISO 2115

Almacenar POLYMER ULTRA en su envase original, sin abrir, en un lugar seco, fresco y bien ventilado.

Proteger de la humedad y de la luz solar directa.

- Vida útil: hasta 12 meses cuando se almacena bajo condiciones recomendadas
- Mantener los envases herméticamente cerrados cuando no estén en uso.



6. ALMACENAMIENTO

Categoría	Descripción
Empaque	Cubeta plástica de 15 kg. Empaque opcional en tambores de cartón de 100 kg
Almacenamiento	Almacenar por debajo de 25 °C, en un lugar seco y protegido de la humedad. No someter el producto a presión. Periodo de almacenamiento: 6 meses a partir de la fecha de fabricación
Requisitos de transporte	No aplica ninguna restricción conforme a las regulaciones ADR, RID o IMDG. Puede utilizarse cualquier medio de transporte. No se requieren precauciones especiales

AVISO IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en pruebas de laboratorio y experiencia práctica. El desempeño real puede variar según los materiales, el diseño de mezcla y las condiciones en obra.

El usuario es responsable de determinar la idoneidad del producto para la aplicación prevista. Para información relacionada con salud, seguridad y medio ambiente, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).

7. CUMPLIMIENTO NORMATIVO

- Cumple con ASTM C-947-3
- Preparado de conformidad con el Estándar de Comunicación de Riesgos de OSHA (29 CFR 1910.1200)
- Clasificado y etiquetado conforme al SGA/GHS Revisión 3
- Productos Químicos SGA/GHS y el apéndice E de la Norma Oficial Mexicana NOM-018-STPS-2015

8. LIMITACIONES

- El desempeño puede variar según el tipo de cemento, la calidad de los agregados, el contenido de fibra y las condiciones de curado.
- No se recomienda su uso sin pruebas previas en aplicaciones estructurales críticas.
- Evitar la sobredosisificación, ya que cantidades excesivas pueden afectar el tiempo de fraguado y las propiedades mecánicas finales.



9. RECOMENDACIONES DE CURADO

Un curado adecuado es esencial para lograr un desempeño óptimo.
Deben seguirse las prácticas estándar de curado para GFRC, incluyendo la protección contra el secado prematuro y condiciones extremas de temperatura.

10. DESCARGO DE RESPONSABILIDAD TÉCNICO

La información proporcionada en esta Ficha Técnica se basa en pruebas de laboratorio y experiencia práctica.
Dado que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, no se otorga garantía expresa ni implícita.
El usuario debe determinar la idoneidad del producto para la aplicación prevista.
Para información sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte la **Hoja de Datos de Seguridad (SDS)**.